**全自动分离收集仪技术参数**

1.分离分析模块

1.1\* 梯度分离系统采用步进马达推动下压式喇叭状吸头设计，无样品扰动和条带混淆，无分散层流和拖尾现象。无需穿刺，节省耗材。

1.2\* 步进马达推动吸头，精确控制步进速度0.2-6.5mm/sec。马达速度：0.1-6.5mm/sec向下可调，6.5mm/sec向上。

1.3 可编辑收集程序自动收集样品条带，分别设有活塞速度、组分长度、组分个数、清洗等参数。亦可手动收集感兴趣条带并配有手动收集体积标记器。

1.4 自动清洗功能，可程序设定或者手动对管路进行清洗和干燥，避免交叉污染。清洗、吹干、水或缓冲溶液（清洗液）、延迟、暂停、收集功能齐备。

1.5 主机含可见光观测系统：标配20W卤素灯，在进行条带分离时，实时观测。

1.6 配有双组分检测器，可对组分条带进行自动检测及图谱绘制。

1.7 光源类型：LED灯，长寿命，无需预热使用

2. 收集及软件

1. 配有馏分收集器，符合相应的安全和EMC认证标准；UL和CE认证。
2. 标配软件系统，连接电脑后可对分离清洗全过程进行全程控制，实时显示信号的采集过程、数据叠加、处理等功能，并以图片及excel格式导出数据。
3. 配置：全自动分离检测仪一台；配套SW41、SW32分离适配器各一套；馏分收集器一套；软件一套。