**可控氢微好氧培养箱配置性能要求**

1. **尺寸大小：**长(L)×高(H)×宽(W)不低于1200mm×600mm×600mm，实际可使用体积不小于140 L；
2. **仪器控制：**采用触摸屏操作界面；
3. **操作方式**：裸手操作，带缓冲仓的套袖式操作口，脚踏开关控制抽真空和充氮气；
4. **转移闸：**容量不低于10L，采用侧滑式内门；转移闸应具备自动保护功能，保证转移过程不影响箱体内部环境；
5. **温度控制：**自动控温；
6. **供气与气体控制：** 具有自动气体过流保护装置； 氧气控制范围0.1-20%， 精度0.1%；二氧化碳控制范围0.1-15%，精度0.1%；氢气控制范围0-5%，精度0.1%；
7. **过滤器：**应具备内置式高效空气过滤装置，箱体内部空间洁净度能达到或优于ISO Class 3标准；
8. **面板：**具备可移动前面板，易于拆卸和装配；
9. **箱体材料：**箱体透明部分材质应能保证良好的透光性、绝缘性和防腐能力；
10. **售后服务及资质：** 提供仪器现场安装调试，现场操作培训。在质保期内，所有服务及配件全部免费；日常随时提供技术支持，保证厌氧工作站的正常使用。投标单位应提供有关资质证明材料；
11. **交货时间：**投标单位应说明合同签订后的交货时间。
12. **投标报价：**国产设备采用人民币报价。进口设备采用美元报价（Beijing CIF），美元汇率按6.9元计算。